

## Kontaktklebstoffe

### Contact

WIKO Contact ist ein vielseitig einsetzbarer Kontaktklebstoff mit einer hervorragenden Haftung auf vielen Materialien. Er verklebt zuverlässig verschiedenste Materialien, wie Karton, Kork, Filz, Hart-PVC, Gummi, Weichschaumstoffe, Holz, Metall u.v.m. Auch in der Orthopädietechnik (für Leder, Gummi, uvm) bietet WIKO Contact vielseitige Verwendungsmöglichkeiten.

**Gebinde**      **Art.-Nr.:**  
650 g Dose      KON.D800



### Technische Eigenschaften

Basis:	Kunstkautschuk auf Basis PCR (Polychloroprene), synth. Harze in org. Lösungsmittel	
Farbe:	gelbbraun	
Viskosität:	ca. 2.700 mPas	
Ablüftzeit:	5 bis 30 Minuten	
Endfestigkeit:	24 Stunden	
Verbrauch:	250 bis 350 g/m <sup>2</sup>	für den beidseitigen Klebstoffauftrag

### Eigenschaften

- Flexible Trockenzeiten
- aromatenfrei und toluolfrei
- Temperaturbeständigkeit von -40°C bis +110 °C
- gut streichfähig

## Kontaktklebstoffe

### Contact

#### Anwendung

Klebstoff vor Gebrauch gut aufrühren. Klebstoff und zu klebende Materialien nicht unter + 18°C verarbeiten. Unterkühlten Klebstoff vor der Verarbeitung auf Raumtemperatur temperieren.

Im Vorfeld der Klebung muss sichergestellt sein, dass die Klebeflächen sauber, trocken und frei von Staub und Fett sind.

Gegebenenfalls sollte unter Zuhilfenahme eines geeigneten Reinigungsmittel die Klebeflächen entsprechend vorbehandelt werden.

Für Metall empfehlen wir unseren WIKO Montagereiniger (Art.Nr. AMRE.D500, für Kunststoffe unseren WIKO Kunststoffreiniger (Art.Nr. AKSR.D500).

Zur Haftungsoptimierung können Materialien angeschliffen oder angeraut werden.

Fügeteile einstreichen (poröses Material evtl. zweimal), so dass sich ein fester Klebefilm ausbilden kann. Innerhalb der Ablüftzeit müssen die Teile zusammengefügt werden.

#### Ablüftzeit

Je nach Materialkombination 5 bis 30 Minuten ablüften lassen.

Der Klebstoff kann durch Temperaturzuführung, z. B. mit einer Infrarot-Lampe, thermisch aktiviert werden.

Die Ablüftzeit ist abhängig von der Klebstoffauftragsmenge und den Umgebungsbedingungen, v.a. der Temperatur.

#### Pressdruck

Nach Ablüften und Fügen müssen die Fügeteile für mindestens 30 Sekunden mit einem Druck von mindestens 0,5N/mm<sup>2</sup> zusammengepresst werden.

#### Lagerung und Haltbarkeit

Originalgebinde dicht verschlossen, trocken und dunkel bei Temperaturen von +12 °C bis +25 °C ohne direkte Sonnenbestrahlung lagern.

Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde 12 Monate, im Laufe der Lagerzeit steigt die Viskosität an.

#### Einschränkungen

WIKO Contact ist nicht geeignet für Polypropylen, Polyethylen, Styropor und Weich-PVC.

Die in diesem Datenblatt enthaltenden Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Produkte, basieren auf unseren Erfahrungen und neuesten Erkenntnissen. Da die Materialien sehr unterschiedlich sein können und wir keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen bzw. schriftlichen Beratung begründet werden. Bitte beachten Sie auch die Angaben unserer Sicherheitsdatenblätter.