

WELDÏX transparent ist ein schnell härtender Methylmethacrylatklebstoff. Anwendungen, bei denen es auf eine besonders rasche und zuverlässige Verbindung von Materialien ankommt, stellen für WELDÏX transparent kein Problem dar. Weldyx transparent ist ideal für das Kleben von transparenten Kunststoffen geeignet. Er kombiniert Schnelligkeit und Widerstandsfähigkeit, was es ermöglicht unterschiedlichsten Materialien, wie die meisten Metalle und Kunststoffe nahezu unsichtbar und dauerhaft zu verbinden.



Gebinde	Art.-Nr.:
50 ml Kartusche	WXT.K50
400 ml Kartusche (auf Anfrage)	WXT.K400

Geeignete Materialien

- Vinyl
- PVC + Polycarbonate
- Aluminium
- Karbon + Edelstahl
- ABS + Acrylate (z.B. PMMA)
- Styrolkunststoffe
- faserverstärkte Kunststoffe
- Polyester
- Urethane
- Gelcoats

Allgemeine Produkteigenschaften bei 25°C

	Harz A:	Härter B:
Viskosität (mPas):	100.000 – 130.000	5.000 – 10.000
Mischungsverhältnis (Volumen):	1	1
Dichte (g/ml):	1	1
Flammpunkt:	10°C	
Temperaturbeständigkeit:	- 50°C – 120°C	
Spaltfüllvermögen:	1mm – 5mm	

Physikalische Eigenschaften (ausgehärteter Klebstoff)

Verarbeitungszeit:	1 – 2 Minuten
Fixierzeit:	5 – 7 Minuten
Zugscherfestigkeit (PMMA):	15 – 21 N/mm ² (Materialbruch)
Zugfestigkeit (PMMA):	13 – 17 N/mm ² (Materialbruch)
Exothermie Peak:	ca. 2 Minuten
Endfestigkeit:	24 Stunden

Chemische Beständigkeit (ausgehärteter Klebstoff)

Sehr gute Beständigkeit gegenüber:	Säuren und Basen (pH 3 – 10) kohlenwasserstoffhaltigen Lösungsmitteln
Anfällig gegenüber:	polaren Lösungsmitteln starken Säuren und Basen

Verarbeitungshinweis

Stellen Sie sicher, dass das Produkt auf Raumtemperatur erwärmt ist und dass die Ausgangsmaterialien frei von Fettspuren, Oxidschichten und sonstigen Verschmutzungen sind. Nutzen Sie hierfür einen geeigneten Weldyx Reiniger [je nach Materialart WELDÿX metal cleaner (WXCLM.D500; WXCLM.D500) oder WELDÿX plastic cleaner (WXCLP.D500; WXCLP.D500)] um einen idealen Prozess sicher zu stellen.

Die Produktkartusche in ein geeignetes Ausbringgerät einsetzen, die Verschlusskappe entfernen und eine kleine Klebstoffmenge auf einen Zellstoff/Lappen oder ähnliches auspressen, bis beide Komponenten frei fließen.

Im Anschluss den Kartuschenauslass reinigen, die Mixtülle aufsetzen, durch die Mixtülle eine kleine Menge Klebstoff auf Zellstoff/Lappen oder ähnliches auspressen, bis sich eine homogene Farbgebung des austretenden Materials ergibt.

Das Produkt nun zügig auf die Klebeflächen aufbringen und Lufteinschlüsse, sowie Produktüberschüsse vermeiden. Es muss ein Klebspalt von mind. 1mm und max. 5mm eingehalten werden, da bei abweichender Klebstoffschichtdicke Haftungsverlust droht. Achten Sie auf ein Austreten des Klebers an den Außenseiten um eine lückenlose Füllung zu gewährleisten. Fixieren Sie die verklebten Teile um ein Verrutschen während der Aushärtung zu verhindern. Übermäßiger Druck auf die Fügebauteile kann sich unter Umständen negativ auf die Dicke der Klebstoffschicht und somit auf die Qualität der Verbindung auswirken. Im Zweifelsfall verwenden sie Abstandhalter oder wenden Sie sich an GLUETEC.

Die Erreichung der Funktionsfestigkeit des Klebstoffes kann von zahlreichen Faktoren, wie Umgebungs- und/oder Produkttemperatur beeinflusst werden, daher muss darauf hingewiesen werden, dass die vorgenannten zeitlichen Parameter bei Normklima (23 - 25°C/50% Luftfeuchtigkeit) festgestellt wurden.

Wird nach Vermischung beider Klebstoffkomponenten in der Mixtülle nicht ausreichend zügig gearbeitet, kommt es zu einer Verstopfung der Mixtülle, aufgrund der hohen Reaktionsgeschwindigkeit des Klebstoffes. Wird die Mixtülle im Anschluss, vor der weiteren Verarbeitung des Produktes nicht ausgewechselt, kann es zu einer Beschädigung der Dosierpistole und/oder Kartusche kommen.

Aufgrund der hohen adhäsiven Wirkung und der kurzen Reaktionsgeschwindigkeit des Klebstoffes muss Umsichtig gearbeitet werden, sowie die Hinweise der Sicherheitsdatenblätter berücksichtigt werden.

Bitte beachten Sie die Hinweise der Sicherheitsdatenblätter bevor Sie das Produkt anwenden. Benutzen Sie das Produkt ausschließlich in gut belüfteten Räumen. Große aushärtende Klebstoffmengen sollten vorsichtig in einem gut belüfteten Bereich gelagert werden. Halten Sie die Kartusche geschlossen, wenn sie nicht in Gebrauch ist.

Besondere Hinweise

Im ungefügten Zustand kann die Oberfläche bis zu 24 Stunden klebrig bleiben. Im gefügten Zustand ist dieses Phänomen nicht zu beobachten. Die beschriebene Besonderheit hat keinen Einfluss auf die Klebeeigenschaften des WELDÿX transparent.

Lagerung und Haltbarkeit

Trocken und bei geeigneter Temperatur gelagert (10°C – 15°C), ist das Produkt, in ungeöffnetem Zustand 9 Monate haltbar. Das Produkt muss unbedingt vor Frost und hohen Temperaturen geschützt werden.

Die in diesem Datenblatt enthaltenden Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Produkte, basieren auf unseren Erfahrungen und neuesten Erkenntnissen. Da die Materialien sehr unterschiedlich sein können und wir keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen bzw. schriftlichen Beratung begründet werden. Bitte beachten Sie auch die Angaben unserer Sicherheitsdatenblätter.