

# WIKO TIMBER QUICK FIX

TECHNISCHES DATENBLATT

Seite 1 / 3

## WIKO timber quick fix

Bei dem Produkt WIKO timber quick fix handelt es sich um einen zweikomponentigen Polyurethan-Klebstoff, mit sehr kurzer offener Zeit (20 bis 30 Sek.), der bei Raumtemperatur sehr zügig (120 – 150 Sek.) eine Funktionsfestigkeit aufweist. Das Produkt dient der zügigen Fixierung von Werkstücken aus Holz, in diversen Anwendungsbereichen.

Neben den sehr kurzen zeitlichen Aushärteparametern, zeichnet sich das Produkt mit einem umfangreichen Haftungsspektrum aus - bspw. können **Fichtenholz, Buchenholz, div. OSB- sowie Grobspanplatten, div. dekorbeschichtete Hölzer, div. Multiplex-Systeme mit Massivholzoberfläche, div. grundierfolierte Hölzer, div. Hölzer mit Perlbeschichtung und eine Vielzahl weiterer roh und beschichteter Hölzer** mit WIKO timber quick fix geklebt werden.

Bei weiteren Haftungstests wurden positive Resultate auf **Bodenfliesen, Gasporenbeton, Betonplatten, Pflastersteine, Spiegel, Gipskarton und Glas** erzielt. Aufgrund der Vielzahl der am Markt befindlichen Systeme ersetzen die vorgenannten Resultate allerdings keine selbstständigen Tests.

Zudem eignet sich das Produkt, um Oberflächenunebenheiten auszugleichen (erprobt bis 5mm Schichtdicke). Die vorbeschriebene Eigenschaft wird ergänzt durch eine händische sowie maschinelle Überschleifbarkeit. Zudem wurde die Überlackierbarkeit mit einer Vielzahl von Lacksystemen geprüft.



### Gebinde

50 ml Kartusche  
200 ml Kartusche

160 ml Kartusche  
**25 ml Spritze (auf Anfrage)**

### Produktmerkmale

- sehr zügige Belastbarkeit nach Klebung
- technologietypische Zugfestigkeitswerte
- kein Volumen-Schrumpf
- vergleichsweise geringere exotherme Reaktion bei Aushärtung
- Nachbearbeitbar

### Eigenschaften (flüssiger Klebstoff)

Offene Zeit: 20 – 30 Sekunden  
Fixierzeit: 120 – 150 Sekunden  
Durchhärtezeit: 24 Stunden

|   | Komp. A       | Komp. B       | A&B gemischt |
|---|---------------|---------------|--------------|
| Farbe:                                  | bernstein     | hellgelb      | bernstein    |
| Viskosität (@ 25°C)<br>Brookfield, mPas | 1.000 – 1.500 | 1.500 – 2.000 | pastös       |
| Dichte: (g/ml)                          | 1,12 – 1,16   | 1,02 – 1,05   | -            |
| Mischungsverhältnis:                    | 1             | 1             |              |

## Technische Daten (ausgehärteter Klebstoff)

|                             |                      |             |
|-----------------------------|----------------------|-------------|
| - Temperaturbeständigkeit   | - 40°C bis + 120°C   |             |
| - Shore Härte D             | 55 – 65              | ASTM D 2240 |
| - Zugdehnung                | 80 – 90 %            | ASTM D 638  |
| - T-Peel Kraft (Schälkraft) | 65 – 75 Pli          | ASTM D 1876 |
| - Zugfestigkeit             | 17 N/mm <sup>2</sup> | ASTM D 638  |
| - Schrumpf                  | 0,0020 in./in.       | ASTM D 2566 |
| - Weiterreißfestigkeit      | 480 Pli              | ASTM D 624  |
| - Spannungsfestigkeit       | 350 volts/mil        | ASTM D 149  |

## Verarbeitung

Die Klebeflächen müssen frei von jeder Verunreinigung sein, da diese als Trennschicht fungieren würde. Sollte ein Reinigungsmittel Verwendung finden, sind Rückstände zu vermeiden und die Abluftzeiten zu berücksichtigen.

Sollte „frisches“ Schnittholz Verwendung finden ist sicherzustellen, dass keine Absonderungen mehr austreten, da diese eine Trennschicht zwischen Klebstoff und Holzoberfläche darstellen würden.

Die Produktkartusche in ein geeignetes Ausbringergerät einsetzen, die Verschlusskappe entfernen und eine kleine Klebstoffmenge auf einen Zellstoff oder ähnliches auspressen, bis beide Komponenten frei fließen.

Im Anschluss den Kartusenauslass reinigen, die Mixtülle aufsetzen, durch die Mixtülle eine kleine Menge Klebstoff auf Zellstoff oder ähnliches auspressen, bis sich eine homogene Farbgebung des austretenden Materials ergibt.

Das Produkt nun zügig auf die vorgereinigten Klebefläche aufbringen und Lufteinschlüsse sowie Produktüberschüsse vermeiden.

Klebstoffbenetztes Substrat auf den zweiten Fügepartner aufbringen, andrücken und einen Klebespalt von mind. 1 mm einhalten, da bei geringerer Klebstoffschichtdicke Haftungsverlust droht.

Geringere Schichtdicken bedürfen der vorherigen exakten Erprobung.

Die Erreichung der Funktionsfestigkeit des Klebstoffes kann von zahlreichen Faktoren, wie Umgebungs- /Holz- /Produkttemperatur beeinflusst werden. Daher muss darauf hingewiesen werden, dass die vorgenannten zeitlichen Parameter bei Normklima (23 - 25°C/50% Luftfeuchtigkeit) festgestellt wurden.

Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise auf der Folgeseite.

## Bitte beachten – Verarbeitungshinweise:

Bei Klebstoffschichtdicken über 5mm muss eine vorherige Erprobung durchgeführt werden, um mögliche Schäden am Werkstück zu vermeiden, die durch bei der Klebstoff-Vernetzung entstehenden Temperaturen entstehen könnten.

Wird nach Vermischung beider Klebstoffkomponenten in der Mixtülle nicht ausreichend zügig gearbeitet, kommt es zu einer Verstopfung der Mixtülle, aufgrund der hohen Reaktionsgeschwindigkeit des Klebstoffes. Wird die Mixtülle im Anschluss, vor der weiteren Verarbeitung des Produktes nicht ausgewechselt, kann es zu einer Beschädigung der Dosierpistole und/oder Kartusche kommen.

Sollte das Produkt aus einer 25ml-Handspritze verarbeitet werden, muss sehr zügig, ohne Absetzen, gearbeitet werden, da das Produkt ansonsten in der Mixtülle etwas eindickt und sich nicht mehr händisch auspressen lässt.

Aufgrund der hohen adhäsiven Wirkung des Klebstoffes lassen sich gefügte Hölzer in der Regel nicht zerstörungsfrei demontieren.

Aufgrund der hohen adhäsiven Wirkung und der kurzen Reaktionsgeschwindigkeit des Klebstoffes muss Umsichtig gearbeitet werden sowie die Hinweise der Sicherheitsdatenblätter berücksichtigt werden.

## Lagerung:

Trocken und kühl (zwischen 15 °C bis 18 °C) gelagert, ist das Produkt 9 Monate haltbar.

## Zubehör:

Mixtülle 3D-Dynamix für 25ml Spritze & 50 ml Kartusche  
Mixtülle 3D-Dynamix mit verbreiterem Auslass (chopped outlet) für 25ml Spritze & 50 ml Kartusche  
Dosierpistole manuell, Kunststoff, 1:1 für 50 ml Kartusche  
Dosierpistole manuell, Stahl, 1:1 für 50 ml Kartusche  
TAH-Dosierpistole manuell, Kunststoff 1:1 für 50 ml Kartusche

Wendel-Mixtülle 1:1 für 160 ml Kartusche  
Dosierpistole manuell, Stahl 1:1 für 160 ml Kartusche

Quadro-Mixtülle 1:1 für 200 ml Kartusche  
Dosierpistole manuell, Stahl, 1:1 für 200 ml Kartusche

Die in diesem Datenblatt enthaltenden Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Produkte, basieren auf unseren Erfahrungen und neuesten Erkenntnissen. Da die Materialien sehr unterschiedlich sein können und wir keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen bzw. schriftlichen Beratung begründet werden. Bitte beachten Sie auch die Angaben unserer Sicherheitsdatenblätter.