

## 2K Reparatur Klebstoff

### REPAIR 120 UF

WIKO Repair 120 UF ist ein schnell reagierender 2-Komponenten-Polyurethan-Klebstoff, der nach Vermischung mittels statischem Mischer eine stabile Kunststoffmasse bildet, die nahezu beliebig nachbearbeitet und mit handelsüblichen Lacken lackiert werden kann. Der Klebstoff eignet sich für kosmetische und strukturelle Reparaturen und ist nahezu universell einsetzbar, da er während der Topfzeit nach Notwendigkeit modelliert werden kann.

**Gebinde** 50 ml Kartusche  
**Art.-Nr.:** REP120UF.K50



#### Produkteigenschaften

Topfzeit (25g bei 23 °C):	ca. 2 Minuten
Klebfreiheit (bei 23 °C):	ca. 20 Minuten
Mechanisch bearbeitbar (bei 23 °C):	ca. 1 Stunde
Aushärtungszeit (bei 23 °C, Schichtdicke 3mm):	ca. 1,5 Stunden
Shore A-Härte:	ca. 95
Zugescherfestigkeit:	ca. 8 MPa
(nach 2 Tagen bei 23 °C, Schichtdicke 0,3mm, Vorschub 10 mm min.)	
Temperaturbeständigkeit:	- 40 bis + 80 °C
Temperaturbeständigkeit max. 30 Min:	- 40 bis + 140 °C
Komponente A - Dichte:	ca. 1,6 g/cm <sup>3</sup>
Komponente B - Dichte:	ca. 1,3 g/cm <sup>3</sup>
Mischungsverhältnis (A&B) nach Volumen:	100 : 100
Farbe Komponente A:	Grau
Farbe Komponente B:	Weiß
Farbe Komponente A&B gemischt:	Grau

#### Anwendungsbeispiele

Kleben und Füllen von Löchern, Rissen und Fugen auf Kunststoffen, wie PP/EPDM, SMC, PC, PA, ABS, PUR, sowie Metall

Anwendungen hierfür finden sich im KFZ-Bereich bspw. an, Stoßfängern, Schalensitzen, Spoilern, Scheinwerferhalterungen, Dachträgern, Kotflügeln, Radläufen, Zierleisten, Tuningteilen oder Bördelnähten.

## 2K Reparatur Klebstoffe

TECHNISCHES  
DATENBLATT

### REPAIR 120 UF

#### Verarbeitungshinweise

Die ordnungsgemäße und gleichmäßige Vermischung von Harz und Härter ist für die Erreichung der physikalischen Eigenschaften von wesentlicher Bedeutung.

Zur Haftungsoptimierung können (teilweise müssen) Kunststoffe vor Klebstoffaufbringung mechanisch angeraut werden. In manchen Zusammenhängen kann zudem die Verwendung eines Primers zwingend erforderlich sein.

Die Klebeflächen müssen frei von jeder Verunreinigung sein, da diese als Trennschicht fungieren würde. Sollte ein Reinigungsmittel Verwendung finden, sind Rückstände zu vermeiden und die Abluftzeiten zu berücksichtigen. (speziell für Metalloberflächen empfehlen wir den WIKO Metallreiniger Art.-Nr.: AMTR.D500 und für Kunststoffoberflächen den WIKO Kunststoffreiniger Art.-Nr.: AKSR.D500).

Die Produktkartusche in ein geeignetes Ausbringergerät einsetzen, die Verschlusskappe entfernen und eine kleine Klebstoffmenge auf einen Zellstoff oder ähnliches auspressen, bis beide Komponenten frei fließen.

Im Anschluss den Kartuschenauslass reinigen, die Mixtülle aufsetzen, durch die Mixtülle eine kleine Menge Klebstoff auf Zellstoff oder ähnliches auspressen, bis sich eine homogene Farbgebung des austretenden Materials ergibt.

Das Produkt nun zügig auf die vorgereinigten Klebefläche aufbringen und Lufteinschlüsse sowie Produktüberschüsse vermeiden.

Wird nach Vermischung beider Klebstoffkomponenten in der Mixtülle nicht ausreichend zügig gearbeitet, kommt es zu einer Verstopfung der Mixtülle, aufgrund der hohen Reaktionsgeschwindigkeit des Klebstoffes. Wird die Mixtülle im Anschluss, vor der weiteren Verarbeitung des Produktes nicht ausgewechselt, kann es zu einer Beschädigung der Dosierpistole und/oder Kartusche kommen.

Klebstoffbenetztes Substrat auf den zweiten Fügepartner aufbringen, andrücken und einen Schichtdicke von ca. 0,3 bis 3 mm einhalten, da bei geringerer Klebstoffschichtdicke Haftungsverlust droht.

Geringere Schichtdicken bedürfen der vorherigen exakten Erprobung.

Die Erreichung der Funktionsfestigkeit des Klebstoffes kann von zahlreichen Faktoren, wie Umgebungs- /Substrat-/Produkttemperatur beeinflusst werden. Daher muss darauf hingewiesen werden, dass die vorgenannten zeitlichen Parameter bei Normklima (23 - 25°C/50% Luftfeuchtigkeit) festgestellt wurden.

Bei zu bearbeitenden großflächigen Schäden ist der Einsatz eines Glasfasergewebes sinnvoll, wobei darauf zu achten ist, dass das Gewebe fest in den Klebstoff eingedrückt wird.

#### Haltbarkeit und Lagerung

Bei einer dauerhaften Lagerung des Produktes zwischen +10 und +25 °C ist das Produkt im ungeöffneten Originalgebinde 9 Monate lagerstabil.

Die in diesem Datenblatt enthaltenden Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Produkte, basieren auf unseren Erfahrungen und neuesten Erkenntnissen. Da die Materialien sehr unterschiedlich sein können und wir keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen bzw. schriftlichen Beratung begründet werden. Bitte beachten Sie auch die Angaben unserer Sicherheitsdatenblätter.