

## 2K Methacrylat Klebstoffe

### Multi Power Spezial 17

Bei dem Produkt Multi Power handelt es sich um einen 2-Komponentigen, kalthärtenden Klebstoff für Metall und thermoplastische Kunststoffen. Multi Power Spezial 17 ist ein Strukturklebstoff auf Acrylbasis für zahlreiche behandelte und unbehandelte Metalle und technische Kunststoffe. Er wurde speziell entwickelt, um eine hohe Schlag- und Abziehfestigkeit, sowie eine gute Kältebeständigkeit zu gewährleisten. Er ersetzt zahlreiche mechanische Verbindungs- und Befestigungsmethoden wie das Nieten, Schweißen oder Löten, vor allem bei niedrigen Temperaturen.

#### Gebinde

150 ml Kartusche  
380 ml Kartusche  
490 ml Kartusche

#### Art.-Nr.:

MPSP17E.K150  
MPSP17E.K380  
MPSP17E.K490



#### Leistungsmerkmale

- Kleben von unbehandelten Metallen möglich
- verklebt zahlreiche thermoplastische Kunststoffe, z.B. Polycarbonat und XENOY
- Kleben vertikaler Flächen möglich
- Geringe Oberflächenbehandlung erforderlich
- resistent gegen verdünnte Säuren, alkalihaltige Substanzen, Lösungsmittel, Fette, Öle, Feuchtigkeit, Sonneneinstrahlung und Verwitterung
- temperaturbeständig zwischen  $-40^{\circ}\text{C}$  bis  $+149^{\circ}\text{C}$
- UV-stabil

## 2K Methacrylat Klebstoffe

### Allgemeine Produkteigenschaften

	<b>Komponente A (Klebstoff)</b>	<b>Komponente B (Härter)</b>
Farbe:	cremeweiss	cremefarben
Viskosität (mPas) (Brookfield; 25°C)	100.000 – 300.000	1.000 – 3.500
Mischungsverhältnis: V	10	1
Flammpunkt (°C):	15	> 93
Dichte (g/ml):	1,09 – 1,16	1,15 – 1,25
Farbe nach Mischung:	beige	
Farbe nach Aushärtung:	hellbraun	

### Verarbeitungseigenschaften bei 23 °C

Verarbeitungszeit (min):	3 – 6
Fixierzeit (min):	20 – 35
Endfestigkeit (h):	24
Optimale Klebeschichtdicke (mm):	0,25

### Physikalische Eigenschaften (ausgehärtetes Produkt)

Zugfestigkeit (N/mm <sup>2</sup> )	32 (ASTM D638)
Dehnung (%)	30 (ASTM D638)
Elastizitätsmodul (N/mm <sup>2</sup> )	1132 (ASTM D638)
Glasübergangstemperatur (°C)	72 (ASTM E1640-99)

### Lagerung und Haltbarkeit

Die Haltbarkeit der Komponenten A und B in ungeöffneten Behältern beträgt 6 Monate ab dem Versanddatum von GLUETEC. Die Haltbarkeit basiert auf einer stetigen Lagerung unter zwischen 10 °C und 15°C.

## 2K Methacrylat Klebstoffe

### Multi Power Spezial 17

#### Verarbeitungshinweis

Befolgen Sie die aufgeführten Instruktionen oder kontaktieren Sie GLUETEC vor Beginn des Klebprozesses.

Stellen Sie sicher, dass das Produkt auf Raumtemperatur erwärmt wird und dass die Ausgangsmaterialien frei von Fettspuren, Oxidschichten und sonstigen Verschmutzungen sind. Nutzen Sie hierfür grundsätzlich einen geeigneten WIKO Reiniger (je nach Materialart WIKO Metallreiniger [AMTR.D500; AMTR.D1000] oder WIKO Kunststoffreiniger [AKSR.D500; AKSR.D1000]) um einen idealen Prozess sicher zu stellen.

In der Regel genügt eine einfache Reinigung vor dem Kleben. In Sonderfällen muss die Oberfläche jedoch abgeschliffen werden um optimale Klebeverbindungen zu gewährleisten.

Die Produktkartusche in ein geeignetes Ausbringergerät einsetzen (siehe Zubehör), die Verschlusskappe entfernen und eine kleine Klebstoffmenge auf einen Zellstoff/Lappen oder ähnliches auspressen, bis beide Komponenten frei fließen.

Im Anschluss den Kartuschenauslass reinigen, die Mixtülle aufsetzen, durch die Mixtülle eine kleine Menge Klebstoff auf Zellstoff/Lappen oder ähnliches auspressen, bis sich eine homogene Farbgebung des austretenden Materials ergibt.

Dosieren Sie eine ausreichende Menge des Klebstoffs auf die Füge Teile um sicher zu stellen, dass beim Verpressen der Teile eine optimale Klebeschichtdicke von 0,25 mm entsteht. Achten Sie auf ein Austreten des Klebers an den Außenseiten um eine lückenlose Füllung zu gewährleisten. Fixieren Sie die verklebten Teile um ein Verrutschen während der Aushärtung zu verhindern. Übermäßiger Druck auf die Füge Teile kann sich unter Umständen negativ auf die Dicke der Klebstoffschicht und somit auf die Qualität der Verbindung auswirken. Im Zweifelsfall verwenden Sie Abstandshalter oder wenden Sie sich an GLUETEC.

Bitte beachten Sie die Hinweise der Sicherheitsdatenblätter bevor Sie das Produkt anwenden. Benutzen Sie das Produkt ausschließlich in gut belüfteten Räumen. Große aushärtende Klebstoffmengen sollten vorsichtig in einem gut belüfteten Bereich gelagert werden. Halten Sie die Kartusche geschlossen, wenn sie nicht in Gebrauch ist.

Vermeiden Sie Haut- und Augenkontakt mit dem Produkt. Bei Verschlucken ist unmittelbar ein Arzt zu konsultieren. Das Produkt ist leichtentzündbar, daher muss es unbedingt von Wärmequellen ferngehalten werden.

Der Benutzer muss die Eignung des gewählten Klebstoffs zu einem gegebenen Trägermaterial und die Anwendung ermitteln. GLUETEC empfiehlt strengstens Tests durchzuführen, die die aktuelle Herstellung und das Endergebnis aufzeigen.

Dieses Produkt ist für den Gebrauch durch fachkundiges Personal bestimmt und erfolgt nur auf eigene Verantwortung. Die hier beschriebenen Empfehlungen entsprechen unseren Erfahrungen und neuesten Erkenntnissen. Die genannten Eigenschaften und Werte wurden unter kontrollierten Bedingungen im Labor festgestellt und können entsprechend dessen nur als Anhalt dienen. Eine tatsächliche Eignung für jedwede Anwendung muss vom Anwender selbst unter realen Testbedingungen ermittelt und festgestellt werden. GLUETEC behält sich vor, die Garantie für einen Ersatz defekter Produkte nach dem Verlassen des Werks einzuschränken, da eine korrekte Handhabung nicht nachvollziehbar kontrolliert werden kann.

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Produkte, basieren auf unseren Erfahrungen und neuesten Erkenntnissen. Da die Materialien sehr unterschiedlich sein können und wir keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen bzw. schriftlichen Beratung begründet werden. Bitte beachten Sie auch die Angaben unserer Sicherheitsdatenblätter.